



## UNILIT B-FLUID 0-1-2-4 injectiemortel



### PRODUCTOMSCHRIJVING

**UNILIT B-FLUID 0, 1, 2 en 4** zijn traditionele, droog voorgemengde minerale injectiemortels op basis van natuurlijk hydraulische kalk als bindmiddel en passende toeslagstoffen met een aangepaste korrelverdeling.

**UNILIT B-FLUID 0, 1, 2 en 4** kenmerken zich door een trage maar sterke hechting, een hoge plasticiteit, een laag gehalte aan oplosbare zouten en een uitstekende waterdampdoorlaatbaarheid. Deze natuurlijk hydraulische kalkmortels zijn zeer stabiel en zijn zorgvuldig bereid om problemen van microscheurtjes en een te snelle uitdroging te vermijden.

De natuurlijk hydraulische kalk, aangewend als bindmiddel, is in overeenstemming met de Europese norm EN 459-1, NHL 5. De mortels **UNILIT B-FLUID 0, 1, 2 en 4** zijn conform aan de Europese norm UNI EN 998-1.

### TOEPASSINGSGBIED

**UNILIT B-FLUID 0, 1, 2 en 4**, met verschillende korrelmaat, worden als injectiemortels toegepast om onder de invloed van de zwaartekracht en/of een bepaalde werkdruk holle ruimten, barsten, scheuren, edm. in een structuur op te vullen om de structuur zo te consolideren en te versterken. De keuze van de injectiemortel staat in verhouding tot de te injecteren ruimtes, waarbij **UNILIT B-FLUID 4** dienst doet voor de vulling van grote gaten in een samengestelde kern en **UNILIT B-FLUID 0**, bijvoorbeeld, eerder aangewend wordt om fijnere scheurtjes en holtes op te vullen. Operevolgende injecties met behulp van steeds fijner wordende injectiemortels kunnen ertoe helpen het gewenste eindresultaat te bereiken. In het geval van zware scheurvorming, kan de scheur met behulp van een roestvrij stalen, inox of glasvezel staaf ingenaaid worden. De staaf ( $\varnothing 20$  mm) wordt in het boorgat ( $\varnothing 40$  à  $50$  mm) geplaatst en verankerd met **UNILIT B-FLUID 2**.

Dankzij de natuurlijke eigenschappen van hydraulische kalk, kunnen praktisch alle gekende problemen met betrekking tot zoutuitbloeiingen uitgesloten worden, dit voor zover de vocht- en zoutbelasting van de ondergrond niet te hoog is.

### VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

Verspreid over de te injecteren zone worden een reeks injectieopeningen aangebracht met een onderlinge tussenafstand en opening in functie van de te injecteren massa, de injectiespecie en werkdruk. De injectieopeningen worden geschrinkt aangebracht, zodat operevolgende injectieopeningen in de hoogte niet vlak boven elkaar staan. Voorafgaand aan het injecteren van de mortelspecie worden de injectieopeningen met zuiver water gereinigd en bevochtigd.

De mortel wordt met zuiver water met behulp van een traag draaiende elektrische menger gemengd gedurende 5 tot 8 minuten. Een zeer goed verwerkbaar mortel wordt bekomen, die gedurende 2 uur verwerkbaar blijft.

De mortel wordt manueel of mechanisch geïnjecteerd. De exacte werkdruk, met een maximum van 2 bar, wordt bepaald in functie van de draagkracht van de ondergrond en zonodig tijdens het injecteren aangepast. De injectie verloopt van beneden naar boven. Op het ogenblik dat de injectiespecie aan de onderliggende openingen te voorschijn komt, wordt de injectie stop gezet. Een droogtijd van 1 tot 2 dagen dient in acht genomen te worden.

Het mortelsysteem mag niet aangebracht worden bij temperaturen lager dan  $+5^{\circ}\text{C}$ . Nooit op een bevroren ondergrond aanbrengen, evenmin bij dichte mist. Tijdens zonnige en droge periodes dienen de nodige maatregelen getroffen te worden om een te snelle uitdroging van de vers aangebrachte mortelpasta te vermijden. De mortel dient tegen vorst en sterke bezonning beschermd te worden gedurende 48 tot 72 uren na het aanbrengen.

### OPVOLGING

In het geval de ondergrond waterafstotend behandeld is (siliconen, siloxanen of soortgelijke) of bij twijfel, dient overleg plaats te vinden met de technische dienst van de leverancier van de natuurlijk hydraulische kalkmortel.

De stabiliteit van het product bedraagt minstens 6 maanden indien bewaard in de originele, hermetisch afgesloten verpakking in een gepaste omgeving. Bewaren op een koele en droge plaats, buiten het bereik van vorst.

Afschermen van warmtebronnen.

### TECHNISCHE GEGEVENS

<u>Korrelgrootte</u>	
UNILIT B-FLUID 4	max. 4.0 mm
UNILIT B-FLUID 2	max. 1.4 mm
UNILIT B-FLUID 1	max. 0.8 mm
UNILIT B-FLUID 0	max. 0.3 mm
Soortelijke massa	ca. 1600 kg/m <sup>3</sup>
<u>Druksterkte</u>	
na 7 dagen	ca. 3.5 N/mm <sup>2</sup>
na 28 dagen	ca. 9.0 N/mm <sup>2</sup>
Verstarring na	> 120 minuten
<u>pH-waarde</u>	
verse mortelpasta	> 10.5
uitgeharte mortel	~ 7
Brandweerstandsklasse (EN 13501)	A1

<u>Verhouding water/mortel</u>	
UNILIT B-FLUID 4	ca. 140 g/kg
UNILIT B-FLUID 2	ca. 180 g/kg
UNILIT B-FLUID 1	ca. 180 g/kg
UNILIT B-FLUID 0	250 - 300 g/kg
Mengtijd	5 à 8 minuten
Kleur	beige
<u>Leveringsvorm</u>	
UNILIT B-FLUID 2-4	zakken van 30 kg
UNILIT B-FLUID 1	zakken van 25 kg
UNILIT B-FLUID 0	zakken van 20 kg
<u>Pallet inhoud</u>	
UNILIT B-FLUID 2-4	40 x 30kg = 1200kg
UNILIT B-FLUID 1	48 x 25kg = 1200kg
UNILIT B-FLUID 0	60 x 20kg = 1200kg

Deze fiche annuleert en vervangt alle voorgaande.

Onze aanbevelingen en specificaties werden te goeder trouw verstrekt, op basis van courant onderzoek. Wij garanderen een stabiele kwaliteit betreffende de levering van onze producten, doch kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor eventuele schade als gevolg van een incorrect gebruik ervan. In ieder geval bevelen wij een grondig onderzoek van de ondergrond en de weersomstandigheden aan alvorens te beginnen met het aanbrengen van onze producten. Het uittesten van de gekozen producten op een kleine testoppervlakte zal U in staat stellen de doeltreffendheid ervan te bepalen.