



**BESTEKKEN**  
beploistering  
tadelakt



65N



65M

## TECHNISCHE GEGEVENS

<u>Korrelgrootte</u>	
UNILIT 65N	max. 4.0 mm
UNILIT 65M	max. 1.4 mm
UNILIT 65F	max. 0.8 mm
<u>Soortelijke massa</u> ca. 1550 kg/m <sup>3</sup>	
<u>Druksterkte (EN 1015-11)</u>	
klasse CS II (1.5 N/mm <sup>2</sup> ≤ f <sub>c</sub> ≤ 5 N/mm <sup>2</sup> )	
<u>Hechtsterkte (EN 1015-12)</u> ≥ 0.3 N/mm <sup>2</sup>	
<u>Dampdiffusieweerstand (μ)</u> 12	
<u>pH-waarde</u>	
verse mortelpasta	> 10.5
uitgeharde mortel	~ 7
<u>Brandweerstandsklasse (EN 13501)</u> A1	
<u>Verhouding water/mortel</u> 0.18 l/kg	
<u>Mengtijd</u> 3 à 4 minuten	
<u>Verbruik</u> 15 - 18 kg/m <sup>2</sup> /cm	
<u>Maximale laagdikte per laag</u>	
UNILIT 65N	20 mm
UNILIT 65M	10 mm
UNILIT 65F	5 mm
<u>Kleur</u> beige	
<u>Leveringsvorm</u>	
UNILIT 65N en 65M	zakken van 30kg
UNILIT 65F	zakken van 25kg
<u>Pallet inhoud</u>	
UNILIT 65N en 65M	40 x 30kg = 1200kg
UNILIT 65F	48 x 25kg = 1200kg

Deze fiche annuleert en vervangt alle voorgaande.

Onze aanbevelingen en specificaties werden te goeder trouw verstrekt, op basis van courant onderzoek. Wij garanderen een stabiele kwaliteit betreffende de levering van onze producten, doch kunnen niet verantwoordelijk gesteld worden voor eventuele schade als gevolg van een incorrect gebruik ervan. In ieder geval bevelen wij een grondig onderzoek van de ondergrond en de weersomstandigheden aan alvorens te beginnen met het aanbrengen van onze producten. Het uittesten van de gekozen producten op een kleine testoppervlakte zal u in staat stellen de doeltreffendheid ervan te bepalen.

## UNILIT 65 (TD13 SISKAL) reparatie- en afwerkmortel



### PRODUCTOMSCHRIJVING

**UNILIT 65** is een traditionele, droog voorgemengde minerale reparatiemortel op basis van natuurlijk hydraulische kalk als bindmiddel en passende toelagstoffen met een aangepaste korrelverdeling.

**UNILIT 65** kenmerkt zich door een trage maar sterke hechting, een hoge plasticiteit, een laag gehalte aan oplosbare zouten en een uitstekende waterdampdoorlaatbaarheid. Deze natuurlijk hydraulische kalkmortel is zeer stabiel en is zorgvuldig bereid om problemen van microscheurtjes en een te snelle uitdroging te vermijden.

De natuurlijk hydraulische kalk, aangewend als bindmiddel, is in overeenstemming met de Europese norm EN 459-1. De mortel **UNILIT 65** is conform aan de Europese norm UNI EN 998-1.

### TOEPASSINGSGBIED

**UNILIT 65** is bijzonder geschikt voor allerlei toepassingen op traditionele ondergronden en dit zowel in de restauratie, renovatie als nieuwbouw.

**UNILIT 65** kan onder meer als grondlaag voor een binnen- en/of buitenbeploistering op diverse ondergronden (zoals b.v. traditioneel metselwerk in baksteen en natuursteen, bestaande bepleisteringen, etc.), als metsel- en voegmortel voor traditioneel metselwerk, als legmortel voor het verlijmen van terracotta en stenen tegels of als steenherstellingsmortel aangewend worden.

Dankzij de natuurlijke poriënstructuur van hydraulische kalk onderhoudt **UNILIT 65** de vochthuishouding van de structuur, waardoor praktisch alle gekende problemen met betrekking tot vorstschade en zoutuitlekkingen uitgesloten kunnen worden, dit voor zover de vocht- en zoutbelasting van de ondergrond niet te hoog is en de onderlaag in goede staat verkeert.

### VERWERKINGSVOORSCHRIFTEN

Voorafgaand aan het aanbrengen van het mortelbed wordt de ondergrond gereinigd van losse deeltjes en vetten. Dit gebeurt liefst met stoomwater, zodanig dat oppervlakkige zouten en stof in de diepte worden verwijderd. Deze reiniging vindt plaats voldoende lang op voorhand (minstens 2 dagen), dit om te vermijden dat overblijvend water de hechting en de reactie van de aan te brengen mortel in het gedrang brengt.

De mortel wordt gemengd met zuiver water in een verhouding van 5 tot 6 l op een zak van 30 kg kant-en-klare kalkmortel (4 tot 5 l in geval van 25 kg **UNILIT 65F**). De menging dient te gebeuren met een traag draaiende elektrische menger voor een periode van 3 tot 4 minuten tot een homogene en smeùge massa bekomen wordt. Aldus bekomt men een zeer goed verwerkbaar mortel, die gedurende 3 uur verwerkbaar blijft.

In functie van de toepassing wordt de mortel met de hand of mechanisch op de gewenste dikte aangebracht. Herstellingen en/of mortellagen met een gemiddelde laagdikte en/of metsel- of voegwerk met een gemiddelde voegbreedte van 10 tot 20 mm worden gerealiseerd met de grovere kalkmortel **UNILIT 65N**. Voor de iets fijnere kalkmortel **UNILIT 65M** bedraagt de gemiddelde laagdikte 5 tot 8 mm, terwijl voor **UNILIT 65F** dit 1 tot 4 mm is. Indien een grotere laagdikte vereist wordt, kan deze in meerdere lagen opgebouwd worden. Als geschilderde afwerking wordt een mineraal verfsysteem aangewend, hetzij een zuivere kalkverf, hetzij een silicaatverf. Een droogtijd van minimaal 1 week dient in acht genomen te worden.

Het mortelsysteem mag niet aangebracht worden bij temperaturen lager dan +5°C. Nooit op een bevroren ondergrond aanbrengen, evenmin bij dichte mist. Tijdens zonnige en droge periodes dienen de nodige maatregelen getroffen te worden om een te snelle uitdroging van de vers aangebrachte mortelpasta te vermijden. De mortel dient tegen vorst en sterke bezonning beschermd te worden gedurende 48 à 72 uren na het aanbrengen.

Het gebruik van ontvochtigers en heteluchtblazers is verboden tijdens het uitdrogingsproces van de mortel.

### OPVOLGING

In het geval de ondergrond waterafstotend behandeld is (siliconen, siloxanen of soortgelijke) of bij twijfel, dient overleg plaats te vinden met de technische dienst van de leverancier van de natuurlijk hydraulische kalkmortel.

De stabiliteit van het product bedraagt minstens 6 maanden indien bewaard in de originele, hermetisch afgesloten verpakking in een gepaste omgeving. Bewaren op een koele en droge plaats, buiten het bereik van vorst. Af-schermen van warmtebronnen.